



MUNICIPIO DE AMATLÁN DE CAÑAS
 Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
 Clasificación Administrativa
 Del 1 de Enero al 30 de Septiembre de 2021



AMATLÁN DE CAÑAS
 GOBIERNO MUNICIPAL
 H. AYUNTAMIENTO MUNICIPAL

Concepto	Egresos					Subejercicio
	1 Aprobado	2 Ampliaciones/ (Reducciones)	3 = (1 + 2) Modificado	4 Devengado	5 Pagado	
Sin Ramo/Dependencia						
SINDICATURA	\$81,951,372	\$600,000	\$82,551,372	\$51,656,292	\$51,656,292	\$30,895,080
PRESIDENCIA	\$1,428,541	-\$361,000	\$1,067,541	\$693,376	\$693,376	\$374,164
SECRETARIA PARTICULAR	\$24,401,187	-\$1,319,795	\$23,081,402	\$15,938,531	\$15,938,531	\$7,142,871
SECRETARIA MUNICIPAL	\$1,164,731	-\$2,500	\$1,162,231	\$194,182	\$194,182	\$968,048
TESORERIA MUNICIPAL	\$538,472	\$4,500	\$542,972	\$280,089	\$280,089	\$282,883
CONTRALORIA MUNICIPAL	\$4,189,129	\$56,500	\$4,245,629	\$2,458,074	\$2,458,074	\$1,787,555
DIRECCION DE COMUNICACION SOCIAL	\$1,438,506	-\$192,500	\$1,246,006	\$914,328	\$914,328	\$331,878
DIRECCION DE DESARROLLO RURAL Y ECOLOGIA	\$361,191	-\$54,000	\$307,191	\$172,429	\$172,429	\$134,762
DIRECCION DE SEGURIDAD PUBLICA	\$963,152	\$0	\$963,152	\$536,417	\$536,417	\$426,735
DIRECCION DE OBRAS Y SERVICIOS PUBLICOS	\$93,911,785	\$97,273	\$94,009,058	\$2,117,155	\$2,117,155	\$1,091,883
DIRECCION DE CULTURA Y TURISMO	\$2,477,478	\$2,304,846	\$37,079,604	\$24,137,914	\$24,137,914	\$12,941,690
DIRECCION DE ASESORIA JURIDICA	\$2,086	\$8,000	\$2,075,476	\$862,091	\$862,091	\$1,213,384
DIRECCION DE REGISTRO CIVIL	\$5,613	-\$36,000	\$706,086	\$359,768	\$359,768	\$346,317
OFICIAL MAYOR	\$4,802	-\$464,042	\$1,587,571	\$897,816	\$897,785	\$862,011
DIRECCION DE TRANSPARENCIA	\$28,190	\$10,000	\$194,602	\$122,591	\$122,591	\$82,011
DIRECCION DE PROTECCION CIVIL	\$1,869,030	\$548,708	\$438,150	\$296,768	\$296,768	\$141,422
COORDINACION DE INMUNAY	\$23,869	\$0	\$2,416,738	\$1,317,478	\$1,317,478	\$1,099,261
DIRECCION DE DEPORTES	\$0	\$0	\$173,869	\$108,911	\$108,911	\$64,958
Total del Gasto	\$81,950,224	\$600,000	\$82,551,372	\$51,656,292	\$51,656,292	\$30,895,080

H. XLII AYUNTAMIENTO
 ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
 AMATLÁN DE CAÑAS
 2021
 NAYARIT
 PRESIDENCIA

LIC. JESUS RAFAEL SANCHEZ DIAZ
 PRESIDENTE MUNICIPAL
 LEONARDO GARCIA GOMEZ
 TESORERO MUNICIPAL

CARILIAN RODRIGUEZ GARCIA
 SINDICO MUNICIPAL



AMATLÁN DE CAÑAS
 2021
 NAYARIT
 TESORERIA
 MUNICIPAL



AMATLÁN DE CAÑAS
 2021
 NAYARIT
 SINDICO
 MUNICIPAL